

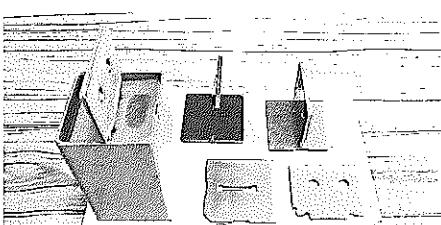
# 角パイプの継手金具を開発 優れた接合性能で施工が容易

北陸製作所(新潟)

# 角パイプの継手金具を開発 優れた接合性能で施工が容易

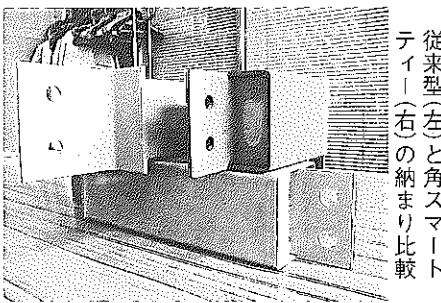
北陸製作所(新潟)  
(長岡市下  
タ条、大竹  
良明社長)

具にはC.T形鑑が用いられているが、組立時の芯合わせ、母材角パイプ面外への突出などの課題があつた。

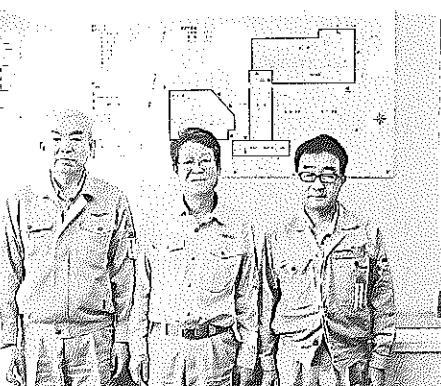


角パイプスマートティーのパーティ（手前）、カット  
ティー（奥中）、角パイプスマートティー（奥左）

けの許可をとつて同社物件で採用してきた。



的な商品化に向けた研究開発活動を開始した。



左から工藤秀二常務、渡辺良雄取締役・  
鉄構部部長 木村聰鉄構部次長

して いるうえ  
では、日本建  
築学会の鋼構  
造設計規準を  
満たして いる。  
特許取得済み  
(52464  
43号) で、  
今回の改良卓  
も新たに特許

・同次長は「まだ試作段階  
なので、サンプルを無償提  
供しアンケートを実施して  
いる。フィードバックされ  
たデータを収集し、改善点  
があれば対応し、よりよい  
製品にしたい」と意気込み  
を語った。

開発担当の渡辺良雄取締  
だけで位置決めが可能。隅肉溶接部ののど厚を十分確保できるなどのメリットがある。

同社では製品の外販を検討しております、早急に製造ならびに販売体制を整え、秋ごろをメドに販売を開始する予定。

# Smart+tee

角パイプ★スマートティー

角パイプ継手の  
救世主登場！

特許番号 5246443 号

## Point1

納得！安心！！

優秀な接合性能！

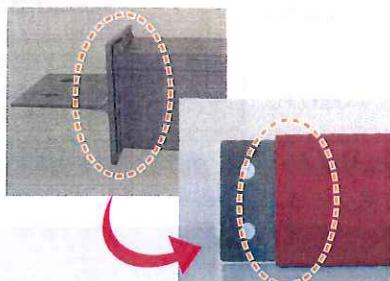
仕口部の力学的性能については、新潟工科大学・名誉教授穂積秀雄先生の指導のもとに性能実験を行っています。その解析結果と実設計の資料は後日弊社のHPより入手できるようになります。また、形状寸法は日本建築学会の基準をクリアしています。



## Point2

スマートな側面で梱包  
や施工がグンと楽に！！

従来のフランジ出張りや溶接余盛りが無いので、製品を密着させ最小限の梱包で済む上、製品に傷がつきにくく塗装も傷めず、輸送の際の荷崩れも防止できます。施工に関しては、角型鋼管の断面内に収まるので、サッシ等の収まりも容易です。



## Point3

簡単組立 & 溶接！

スマートティーはプラスチックハンマーで打撃するだけで一体化できます！

直角度の確保と組立も容易で、角形鋼管にスマートティーを挿入し、ベース金具の切欠き部分を鋼管の隅に合わせるだけで位置決めが可能です。また、スマートティーが断面内に収まるので、隅肉溶接部のどの厚を十分確保できます。



【このカタログは商品開発途中の為、アンケート用です。】

特許番号  
5246443号

STKR400

▶ 使用部位例

# 角パイプスマートティー ついに登場！

現在、建築鉄骨においては、脇縁のサッシ開口部周り、幅止め材、間仕切壁補強材等に角パイプが広く使われています。その角パイプの継手金具には、C T形鋼が従来から用いられてきました。

しかし、組立時の芯合わせ、母材角形鋼管面外への突出等の不具合がありました。今回、角パイプの内部に継手金具を内包することで一挙に解決するのが、この

『角パイプ(STKR 400)スマートティー』です！

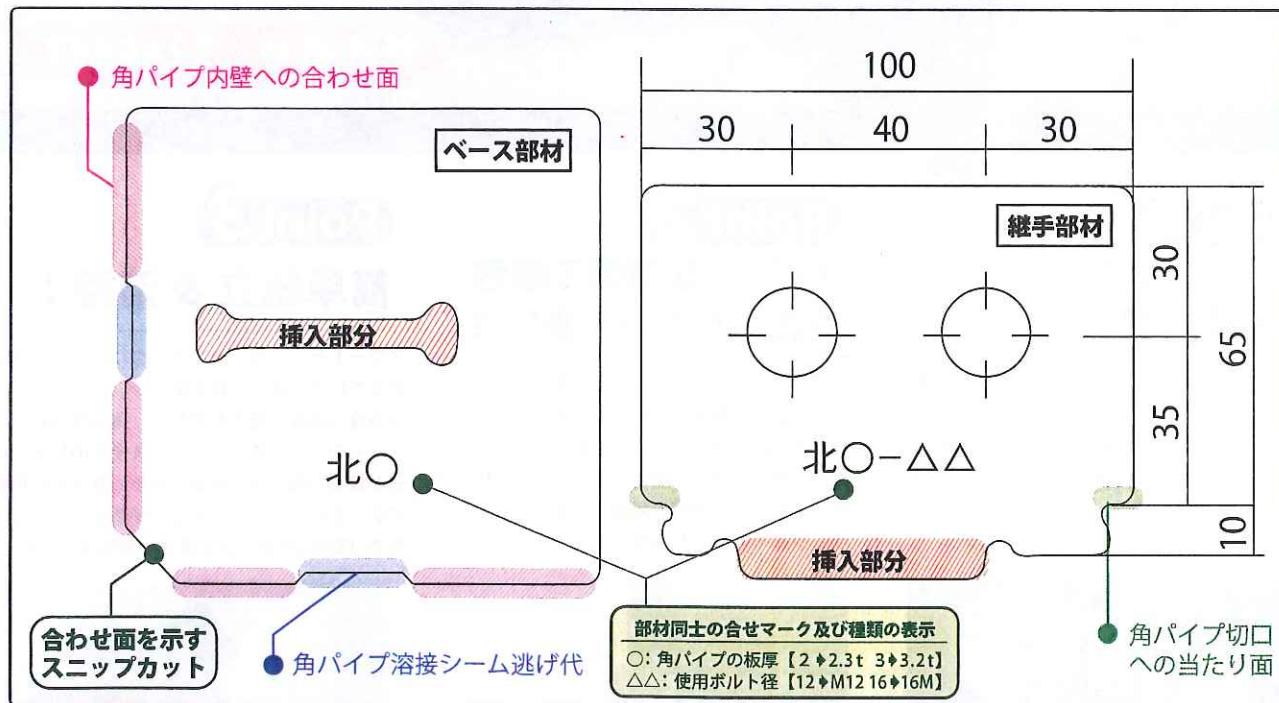


## ■仕様

材質	JIS G 3101 SS400 材
標準質量	740g / セット
梱包単位	25 ~ 30 セット

## ■販売規格

角パイプ	継手穴径	記号	継手穴径	記号
□-100×100×2.3	Φ14 (M12)	2-12	Φ18 (M16)	2-16
□-100×100×3.2	Φ14 (M12)	3-12	Φ18 (M16)	3-16



※商品の仕様・外観は予告なく変更する事があります。また、印刷の関係上実際の商品色と異なる場合がございます。  
製品に関するお問い合わせはお気軽にどうぞ。

株式会社 北陸製作所

このカタログは商品開発途中の為、アンケート用です

〒940-0012 新潟県長岡市下々条1丁目484番地 TEL 0258-24-5478 FAX 0258-24-5281

Smart  
tee